



Aplicación de la ingeniería de métodos para el aumento de la productividad

Johana Daniela Enelias Rosales¹, Mónica Díaz Flores¹ y Adriana Elizabeth Sánchez Villalobos¹

¹ Instituto Tecnológico Superior de Irapuato. danielaenelias5@gmail.com

El presente estudio tiene como objetivo determinar la diferencia en los tiempos de producción durante la aplicación del método MTM (método de medición de tiempo) en una empresa de elaboración de estantería y mallas de seguridad a base de aluminio en Irapuato, Gto.

El objeto de estudio es una empresa de elaboración de estantería y mallas de seguridad a base de aluminio ubicada en una colonia popular de Irapuato Guanajuato. El estudio se declara cuantitativo, prospectivo, descriptivo con diseño cuasi experimental de tipo pre - postest. Para la mejora de tiempos se aplicó en la empresa DAESBA el método de medición de tiempos durante un bimestre. Para la recolección de datos se realizaron las mediciones de los tiempos in situ con apoyo de un cronometro, creando base de datos y procesando la información con apoyo del software SPSS v 26.0.0. El análisis de datos se apoyó en estadísticas descriptivas y el comparativo mediante prueba t de student.

Se abordó la intervención en la producción de tres productos: refrigerador, dos tipos de parrillas y el tiempo total de producción. Se presentó disminución estadísticamente significativa en los tiempos de producción en el refrigerador, una de las parrillas y el tiempo total.

Se concluye que el abordaje del método de medición de tiempos en la empresa abordada permitió la mejora de los tiempos de producción en la mayoría de los productos estudiados.