



XVII encuentro  
Participación de la  
Mujer  
en la Ciencia



## **OPTIMIZAR EL PROCESO DE PRODUCCION DEL AREA DE CORTE ATRAVES DEL CONTROL Y CLASIFICACION DEL SCRAP DE MATERIA PRIMA, EN LA EMPRESA ELEKTROKONTAKT EN L**

Ana Maria Anguiano <sup>1</sup>, Gricelda Chávez Castro <sup>1</sup>, Gricelda Chávez Castro <sup>2</sup>, Claudia Deyanira Portales González <sup>1</sup>,  
María Magdalena Esquivel Lozano<sup>1</sup> y Lizbeth Anguiano González <sup>2</sup>

1 INSTITUTO TECNOLOGICO DE ESTUDIOS SUPERIORES DE LA REGION CARBONIFERA , 2 INSTITUTO  
TECNOLOGICO DE ESTUDIOS SUPERIORES DE LA REGION CARBONIFERA. ana130393@hotmail.com

El proyecto "Control y clasificación específica de scrap del área de corte" se desarrollará en una de las áreas de producción de la empresa Elektrokontakt, S. de R. L. de C. V. En esta área se lleva a cabo el corte y la preparación del material que es utilizado para llevar a cabo el ensamble de los arneses, este material se compone principalmente de circuito y polductos. El área de corte y preparación se compone de corte de circuitos (Alpha's), corte de polductos (Artos - Slice) y preparación. La principal problemática es que no se contaba con una clasificación detallada de las causas por las cuales se generaba scrap. Donde la principal problemática fue detectada en una auditoría externa que se realizó a la empresa Elektrokontakt Planta Sabinas en el año en curso, en la cual fue cuestionado los indicadores que utilizaban para clasificar y medir los niveles de scrap, lo que género que lo aplicaran como hallazgo al no cumplir con lo requerido del auditor. El scrap que genera el área de corte actualmente cuenta con índices muy por encima de los objetivos trazados por la empresa. El alto índice de scrap representa para la empresa perdida de las ganancias. Debido a que todas las razones por los cuales se generaba scrap no eran nada específicas, no había manera de justificar ni de atacar el problema a la causa raíz. Un ejemplo que se encontraron fue que una de las causas más altas que estaban generando se debía por falla de máquina, pero el concepto falla de maquina es muy general. No hay nada detallado, de a que corresponde la falla en sí y por ende no se puede justificar ni atacar el problema. Es por esta razón que surge el proyecto, el cual será implementado a la par en ambas plantas, Sabinas y Piedras Negras .La implementación del proyecto permitirá realizar un correcto control y clasificación específica de scrap del área de corte, además que también una vez concretado el proyecto se trabajara en la disminución de dichos niveles, enfocándose en las causas que generan mayor nivel de scrap y trabajando en equipo con los departamentos de soporte y así de esa manera aprovechar las áreas de oportunidad que se tienen en dicha área